

Case - Cembrane A/S

cembrane
clean water for life

Cembrane A/S er en førende producent og udvikler af keramiske membraner for mikro- og ultrafiltrering for behandling af drikke og spildevand.



FlexAir har installeret komplet ventilations- og udsugningsanlæg til brug for afsugning ved arbejdsprocesser samt den almene ventilation i produktionshallen.

Anlægget har en kapacitet på op til 10.000 m³/t., og er forsynet med vandvarmeplade på indblæsning, således at konstant temperatur på indblæsning kan opnås.

Anlægget er placeret udendørs, og derfor malet i klasse C4 samt monteret med tag for afvanding. Isolering af selve anlægget er som standard 50 mm og på rørføring til og fra anlæg er der ligeledes isoleret på med 50 mm.-Isolering, afsluttet med alu-kappe.

Anlægget er opbygget med højeffektiv krydsveksler, således at der genvindes min. 70 % af den udsugede varme.

Anlægget er forsynet med komplet integreret styring med frekvensomformere og anlægget styres nemt på det medfølgende touch-panel med Dansk brugermenu.

Anlægget er sat i drift i Oktober 2016.

