

## Case - MTS Svejseservice

I forbindelse med en rundringning til de lokale virksomheder, kontaktede vores salgskontor i Esbjerg, MTS Svejseservice for at gøre opmærksom på vores ydelser.

Tidspunktet viste sig gunstigt, idet MTS stod med en udfordring omkring deres ventilation, og telefonopkaldet resulterede i et uforpligtende møde for gennemgang af projektet.



*Tom Sørensen fra MTS Svejseservice, fortæller om projektet:*

*“Vi stod med en udfordring omkring luftkvaliteten i produktionen ifb. med vores svejseprocesser, herunder også Inconel svejsning. Søren Nielsen fra FlexAir ringede mig tilfældigvis op, og spurgte ind til vores situation omkring ventilation. Vi aftale et møde hvor jeg oplyste vores ønsker og forventninger, og efterfølgende modtog jeg tilbud på opgaven, som endte ud i en ordre. Installationen og anlægget har opfyldt de krav og forventninger som vi havde.*

*Hvis vi i fremtiden kommer i en situation hvor vi skal bruge udsugning/ventilation, vil FlexAir være blandt dem vi spørger.”*

Selve ventilationsanlægget er placeret udendørs ved produktionshallen. Udsugning fra hallen foregår dels via rør under loftet med indbyggede riste, samt gennem de eksisterende punktsugearme således at der opnås en grundig ventilering af produktionslokalet.

Indblæsning af frisk luft til produktionen sker gennem tekstilpose under loftet.

Ventilationsanlægget er forsynet med varmeveksler der sikre en varmegenvinding på omkring 80 %.



Ønsker du at vide mere om denne installation hos MTS Svejseservice, eller måske ønsker du tilbud på en tilsvarende løsning?

Så kontakt FlexAir, så aftaler vi gerne møde for nærmere drøftelse - helt uforpligtende naturligvis.