

Kompakte støvsugeranlæg



Kompakte centrale støvsugeranlæg

FlexAir markedsfører en komplet serie af kompakte støvsugeranlæg - såkaldte "plug'n'play" løsninger hvor der alene skal tilsluttes el og tryk - så fungerer anlægget. Herefter kan der opbygges med nødvendigt rørsystem der føres til afslutning ved de enkelte arbejdspladser.

Opbygningen af disse anlæg variere efter anlæggets størrelse, men de er alle utrolig kompakte og optager et minimum af gulvplads. Alle interne forbindelser på anlægget er foretaget fra fabrik.

Styringen af anlæggene er integreret på anlægget og indeholder altid følgende funktioner:

Mulighed for start/stop af anlæg via kontakter på sugeudtag • Automatik for filterrensning via trykluft • Udfald ved termofejl • Manometer for filtertilstand • Timer for antal driftstimer.

Kontakt FlexAir for nærmere drøftelse omkring anlæg der er passende til jeres virksomheds behov.



Model	Effekt	Max. luftflow	Max vakuum	Filterareal	Lydniveau	Vægt
FOX-16	1,6 kW.	210 m3/t.	- 200 mbar	4	65 db A	115 kg.
FOX-22	2,2 kW.	320 m3/t.	- 210 mbar	4	68 db A	123 kg.

Anlægget måler 1645 x 450 x 539 mm. (hxbxl)

Kompakt anlæg opbygget med vakuumpumpe placeret i kabinet ved gulv. Over vakuumpumpe er filteranlæg monteret - komplet udstyret med automatisk filterrensning via trykluftimpulser. Støv og restmateriale opsamles i bundspand der evt. kan fores med plastpose.

Anlægget kan typisk anvendes til kontinuerlig afsugning fra mindre produktionsmaskine eller til det mindre rengøringsbehov på arbejdspladsen for fjernelse af lettere støv og restmaterialer.

Model	Effekt	Max. luftflow	Max vakuum	Filterareal	Lydniveau	Vægt
ECO-30	3,0 kW.	350 m3/t.	- 270 mbar	5	67 db A	130 kg.

Anlægget måler 1275 x 506 x 1093 mm. (hxbxl)

Kompakt anlæg opbygget med vakuumpumpe og filteranlæg på fælles ramme. Vakuumpumpe placeret i støjdæmpende kabinet bagerst på anlægget. Luftafkast monteret på toppen af anlægget. Filteranlæg er monteret med automatisk filterrensning via trykluftimpulser. Komplet integreret styring.

Anlægget kan typisk anvendes til kontinuerlig afsugning fra mindre produktionsmaskiner eller til det mindre rengøringsbehov på arbejdspladsen for fjernelse af lettere støv og restmaterialer f.eks 1 bruger med ø38 mm. slangetilslutning.

Leveres komplet klar til brug - skal kun tilsluttes el og trykluft.



Model	Effekt	Max. luftflow	Max vakuum	Filterareal	Lydniveau	Vægt
ECO-40	4,0 kW.	500 m3/t.	- 200 mbar	7	73 db A	235 kg.
ECO-55	5,5 kW.	550 m3/t.	- 300 mbar	7	75 db A	250 kg.

Anlægget måler 1381 x 613 x 1282 mm. (hxbxl)

Kompakt anlæg opbygget med vakuumpumpe og filteranlæg på fælles ramme. Vakuumpumpe placeret i støjdæmpende kabinet bagerst på anlægget. Luftafkast monteret på toppen af anlægget.

Filteranlæg er monteret med automatisk filterrensning via trykluftimpulser. Komplet integreret styring.

Anlægget kan typisk anvendes til kontinuerlig afsugning fra mindre produktionsmaskiner eller til det mindre rengøringsbehov på arbejdspladsen for fjernelse af lettere støv og restmaterialer f.eks 1 - 2 brugere med ø38 mm. slangetilslutning.

Leveres komplet klar til brug - skal kun tilsluttes el og trykluft.

